Salgskanal – Integration til Maskintorvet

Nedenstående vejledning beskriver, hvorledes maskiner kan sættes til salg på Maskintorvet.dk, og det beskrives også, hvorledes data indmeldt på maskiner via Maskinbladets modelbase automatisk kan overflyttes som oplysninger til Dansk Maskinhandlerforenings modelbase, således at der ikke manuelt skal oprettes data/specifikationer i to modelbaser.

Hvis Dansk Maskinforhandlerforenings modelbase ønskes anvendt som den primære modelbase, og ikke kun som en ekstra modelbase med henblik på eksport til Maskintorvet.dk, henvises til vejledningen 'Modelbase' for en detaljeret gennemgang af opsætning af modelbase.

Forudsætninger

For at kunne hente stamdata til Dansk Maskinhandlerforenings modelbase og derefter at kunne eksportere dataene til Maskintorvet.dk er det nødvendigt at tilmelde sig hos Dansk Maskinhandlerforening – kontaktperson vedr. tilmelding er p.t. Per Hedetoft.

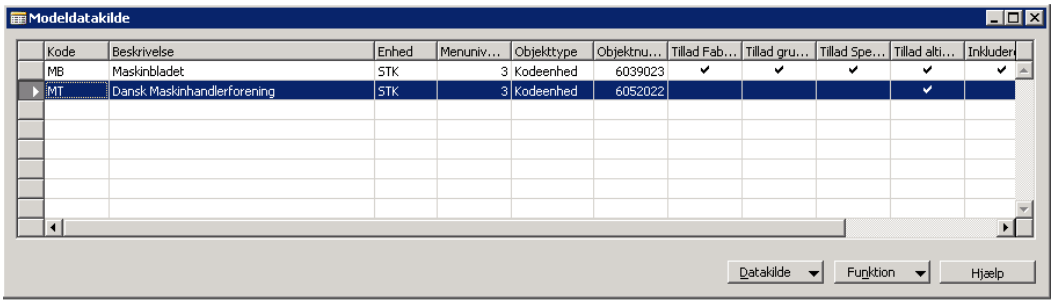
Når tilmelding er foretaget vil man få udleveret et abonnent-nummer – en såkaldt GUID – som skal anvendes i forbindelse med den opsætning, der skal foretages i DSM-systemet.

Herudover skal der benyttes DSM opgaveplanlægger.

Opsætning

Modeldatakilde

Først skal Dansk Maskinhandlerforenings modelbase oprettes i systemet med koden MT – dette gøres under Maskinhandel – Opsætning – Modelbase – Modeldatakilde:



Beskrivelse og Enhed er valgfri, øvrige felter skal udfyldes som følger:

Felt	**Værdi**
Kode	**MT**
Beskrivelse	Dansk Maskin-handler-forening
Enhed	STK
Menuniveauer	**3**
Tillad gruppeoprettelse	**Nej**
Tillad Fabrikatoprettelse	**Nej**
Tillad Spec. oprettelse	**Nej**
Tillad altid modeloprettelse	**Ja**
Objekttype	**Kodeenhed**
Objektnummer	**6052022**
Inkludere modelspecifikationer	**Nej**
Skabelon	**Ingen/pr. undergruppe**

Bemærk at det ikke er tilladt manuelt at oprette Fabrikater (JF, Case IH) eller Grupper (Traktorer, Høstmaskiner), da disse skal være kendt af Maskintorvet.dk.

Bemærk når man benytter Dansk Maskinhandlerforenings modelbase skal 'Skabelon' være pr. undergruppe eller ingen.

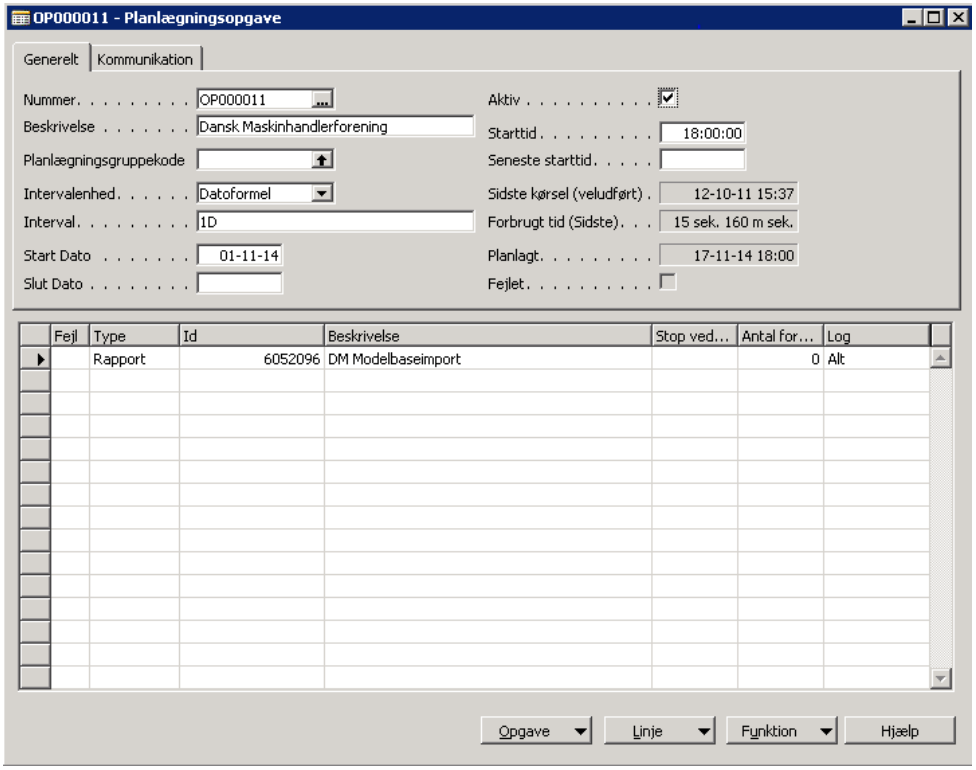
Modelbase-stamdata

Når modelkilden er oprettet, skal der hentes stamdata i form af grupper, fabrikater m.v. ind i modelbasen.
Dette kan gøres ved at markere modelkilden MT, som vi lige har oprettet, og vælge knappen Funktion – Indlæs data.

Herved vil alle tilgængelige modelbaseoplysninger fra Dansk Maskinhandlerforenings modelbase blive hentet.

Der vil løbende ske opdateringer af data fra Dansk Maskinhandlerforening, derfor kan der være ændringer til fabrikater, modeller og egenskaber fra dag til dag, og derfor skal nye modeldata løbende indlæses.

Opdateringen skal ske via opgaveplanlæggeren – her skal der oprettes et job, der afvikles én gang i døgnet.



For yderligere oplysninger vedr. jobs i opgaveplanlægger henvises til vejledningen Opgaveplanlægger, som findes på JMA's ekstranet.

Klargøring til automatisk kopiering af modeloplysninger

Når data er indlæst i Modelbasen, kan man herefter evt. gå i gang med manuelt at indtaste de specifikationer/egenskaber, man ønsker at oplyse om den enkelte maskine, som beskrevet i vejledningen Modelbase.

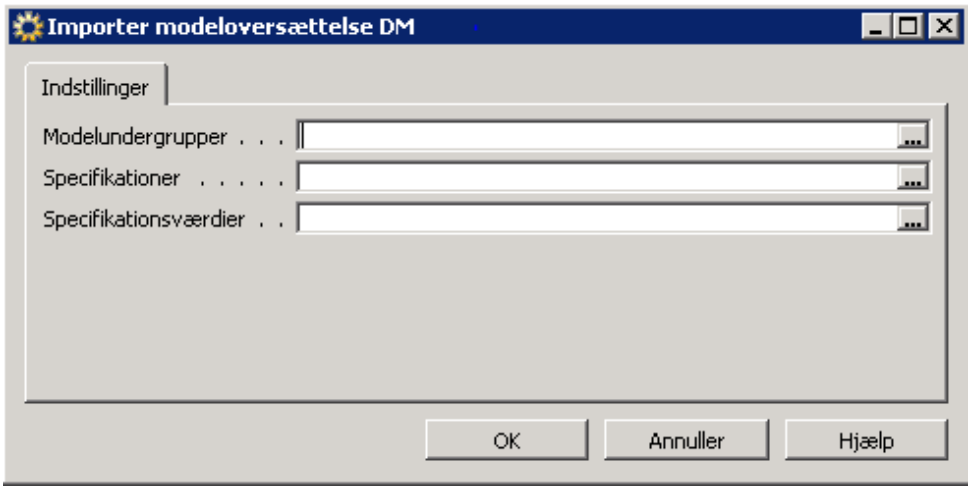
I stedet for manuelt at indtaste modeloplysninger og specifikationer pr. maskine for både Maskinbladets modelbase og Dansk Maskinhandlerforenings database er der mulighed for automatisk at få

overført de oplysninger, man har oprettet ved hjælp af Maskinbladets modelbase, til Dansk Maskinhandlerforenings base.

For at kunne gøre dette skal der afvikles en kørsel (R6052181). Rapporten skal oprettes under Maskinhandel – Udskrifter – Rapporter.

Før rapporten køres, skal 3 csv-filer, der fremsendes pr. mail fra projektkoordinator Thue Voergaard Olsen, gemmes et valgfrit sted.

Herefter køres rapporten – de tre indstillingsfelter skal henvise til de tre netop gemte filer:

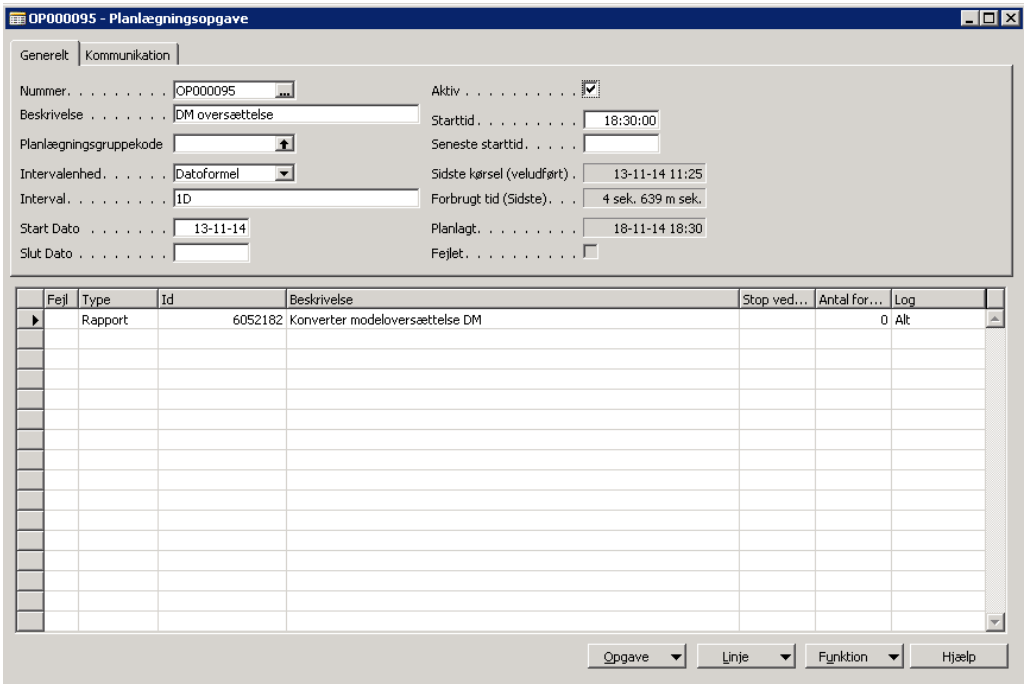


Kørslen indlæser en række definitioner af, hvordan felterne i de to forskellige modelbaser matches op mod hinanden i forbindelse med selve kopieringskørslen.

Bemærk! Kørslen skal kun afvikles én gang.

Automatisk kopiering af modeloplysninger

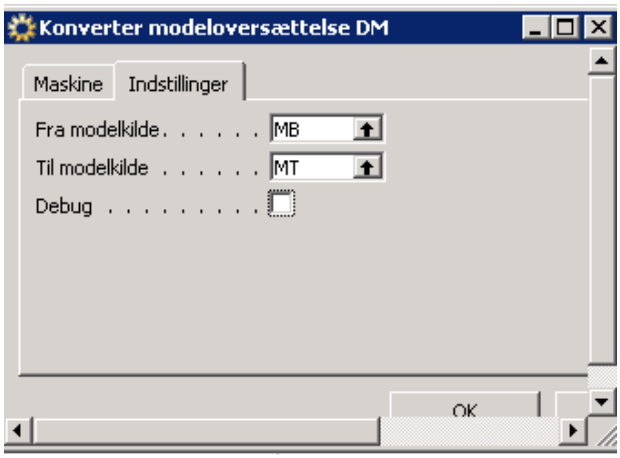
Selve kopieringen af modeloplysninger pr. maskine opsættes som et job i opgaveplanlæggeren – jobbet skal afvikles en gang i døgnet, og det skal – såfremt dataene skal udlæses til Maskintorvet.dk - afvikles før det job, der eksporterer data. (Opsætning af job til eksport beskrives nedenfor i denne vejledning).



Kørslen løber alle maskiner igennem, og for de maskiner, hvor der er oprettet modeloplysninger via Maskinbladets database, vil de tilsvarende oplysninger blive oprettet til Dansk Maskinhandlerforenings database, såfremt en tilsvarende specifikation findes.

Bemærk at denne kørsel kun kan afvikles i egen opgaveplanlægger, ellers skal den afvikles manuelt (kørslen kan ikke gennemløbe flere regnskaber, kun aktuelt regnskab).

Husk at opsætte parametre til kørslens indstillingsfane:



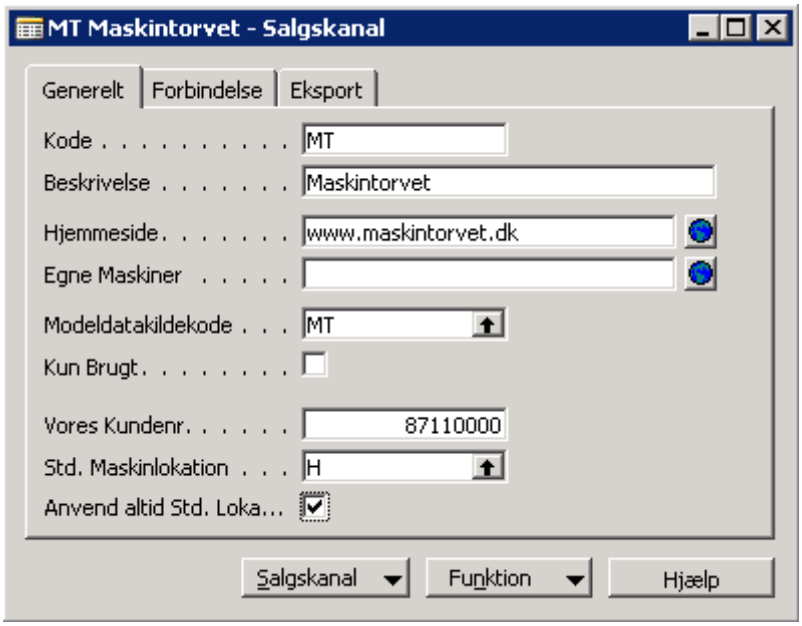
Eksport af data til Maskintorvet

Opsætning

For at data kan eksporteres skal Maskintorvet oprettes som en salgskanal under Maskinhandel – Opsætning – Salgskanal – Salgskanal.

Her oprettes salgskanal MT.

Fanen Generelt:



Kode: - MT

Beskrivelse: valgfri beskrivelse

Hjemmeside: Link til hjemmeside (www.Maskintorvet.dk)

Egne maskiner: Her kan der indtastes et link til egne maskiner på Maskintorvet.dk.

Modeldatakildekode: Her indtastes den kode som Maskintorvet er oprettet med under modeldatakilder.

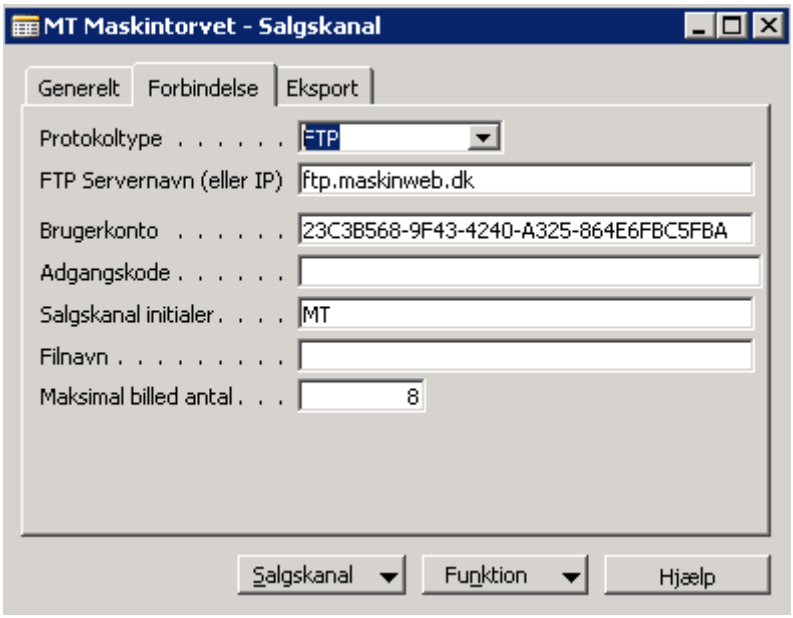
Kun Brugt: Her angives om der kun tillades brugte maskiner på Salgskanalen.

Vort Kundenr.: Her angives det telefonnummer som Maskintorvet kender som jeres kundenummer hos dem.

Std. Maskinlokation: Her vælges den maskinlokation der ønskes angivet som lokation på nettet. Maskinlokationen benyttes til de maskiner hvorpå der ikke påført en maskinlokationskode

Anvend altid Std. Lokation: Sættes flueben i feltet vil den lokation, der er angivet i feltet Std. Maskinlokation blive benyttet som lokation på alle maskiner uanset maskinlokation på maskinkortet.

Fanen Forbindelse:



Protokoltype: FTP

Servernavn: ftp.maskinweb.dk

Brugerkonto: Her angives den GUID, som blev tildelt af Dansk Maskinhandlerforening ved tilmelding

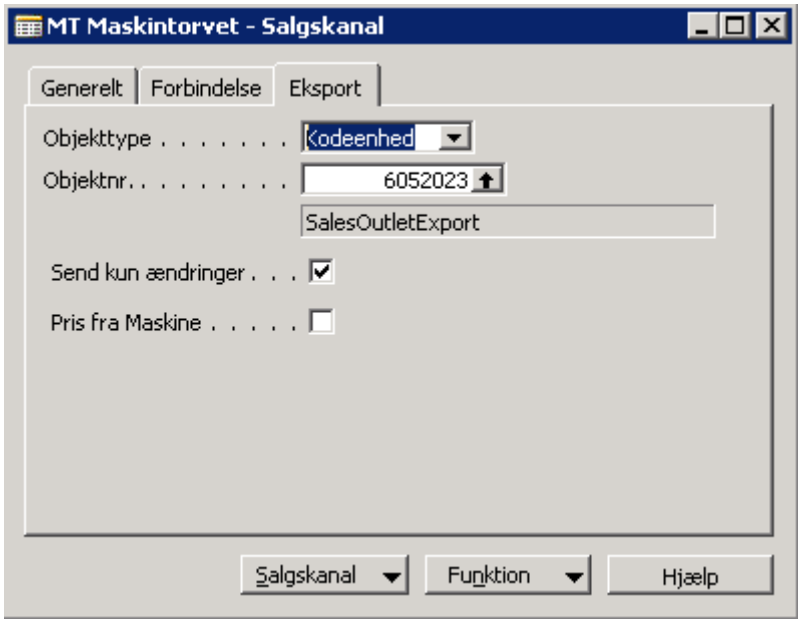
Adgangskode: udfyldes ikke

Salgskanal initialer: MT

Filnavn: udfyldes ikke

Maksimalt billed antal: der er ingen begrænsning på antal billeder**.**

Fanen Eksport



Objekttype: Kodeenhed

Objektnr.: 6052023

Send kun ændringer: Her skal det angives, at der kun sendes ændringer til Maskintorvet. Dvs. der sendes kun opdateringer: sletning, ændringer og ny oprettelser. (Ikke alle Maskiner i salgskanal eksporteres hver gang)

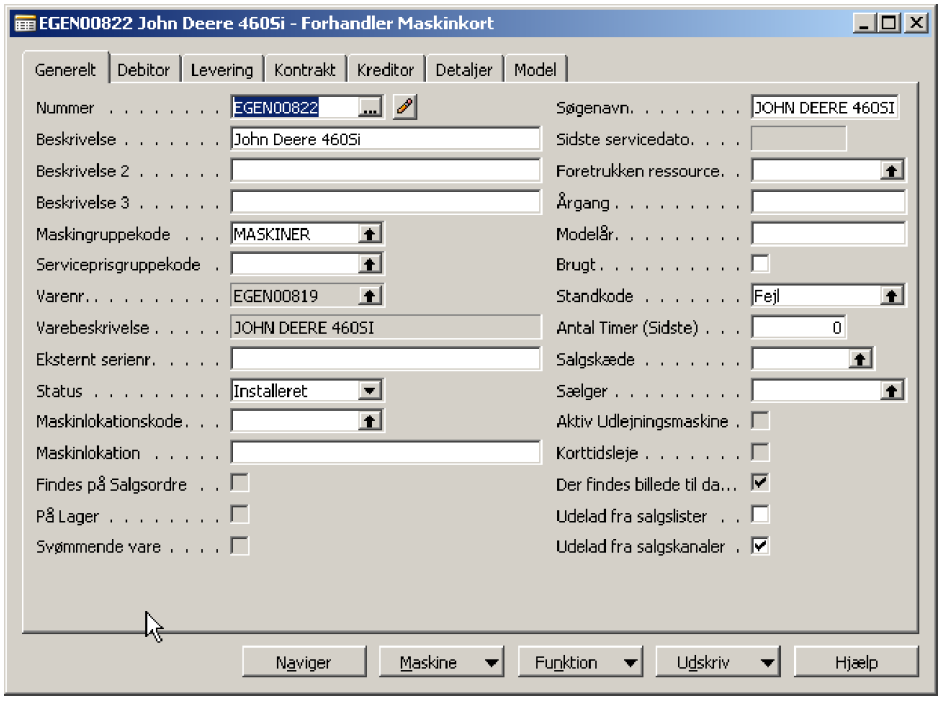
Pris fra maskine: Hvis dette felt er markeret, tages prisen fra Salgspris feltet på maskinen.
Hvis feltet ikke er markeret, skal *pris* specifikationen vælges, hvor prisen så skal angives.

Bemærk hvis man benytter feltmapning på salgspris, vil det ikke være aktuelt med markering i dette felt. Salgsprisen vil være den samme på maskinen og under specifikationer. (Feltmapning er beskrevet i vejledningen Modelbase).

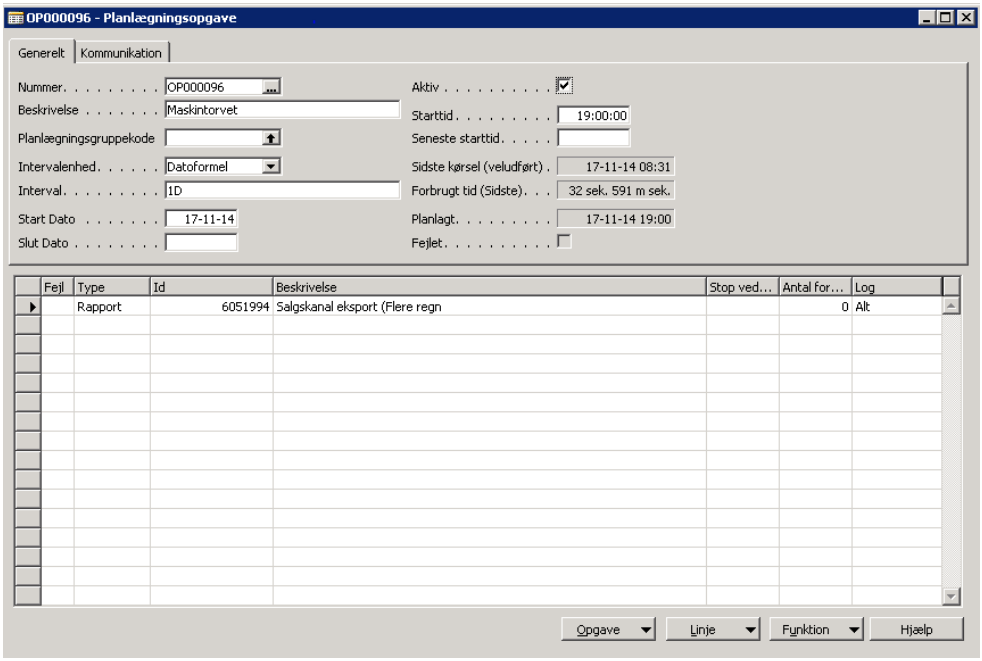
Eksport til Maskintorvet

Uanset om data til Maskintorvet er indmeldt manuelt eller om disse er fremkommet via den opsatte kopieringskørsel skal der opsættes et job i opgaveplanlæggeren til eksport af modeldataene. Jobbet skal afvikles en gang dagligt og skal afvikles senere end det job, der foretager kopieringen.

Når udtræk/eksport til Maskintorvet bliver kørt, vil salgskanal-oplysninger blive oprettet automatisk, så hvis en maskine ikke ønskes med i udtrækket, **skal** der sættes hak i feltet udelad fra salgskanaler på Maskinkortet.



I opgaveplanlæggeren opsættes rapport 6051994, som foretager eksporten:



Kørslen skal afvikles senest kl. 19:00, da der ellers er risiko for at den fil, der dannes med modeldata, ikke når at komme med ud på Maskintorvet.dk.

Bemærk, at kørslen kan udføre import/eksport for flere regnskaber – har man f.eks. et testregnskab kan det være en god ide i forbindelse med opsætning at angive præcis hvilke(t) regnskab(er), der skal behandles i eksporten.

Det er også muligt at få billeder til de enkelte maskiner med på Maskintorvet.dk - for nærmere information henvises til brugervejledningen JMA Filagent